

# Hypertherm®

## powermax45®

### Metal kesimi ve kanal açma için manuel veya mekanik plazma sistemi

	Kalınlığı	Minimum kesim hızı
Önerilen	Manuel kesim kapasitesi	
	12 mm	500 mm/dak
	19 mm	250 mm/dak
Ayrırma	25 mm	125 mm/dak
	Mekanik delme kapasitesi	
	10 mm	
	Metal çıkartma oranı	Kanal profili
	Kanal açma kapasitesi	
	2,8 kg / saat	3,3 mm D x 5,5 mm G

#### Temel güç kaynağı avantajları

- Küçük boyut ve hafif ağırlık, 12 mm makineler arasında eşsiz bir portatifiklik sağlar.
- Boost Conditioner™ (CSA modellerinde), 200 – 240 V hatlarda girişi gerilimi değişikliklerini dengeleyerek düşük hat geriliminde, motor jeneratörlerinde ve dalgalı güç girişinde iyileştirilmiş performans sağlar.
- CNC arayüzü ve FastConnect™ torç bağlantısı, manuel ve mekanik kullanım için çok yönlülüğü artırır.
- Powercool™ tasarımı, daha yüksek sistem güvenilirliği ve iyileştirilmiş çalışma süresi için dahili parçaları daha etkin bir şekilde soğutur.

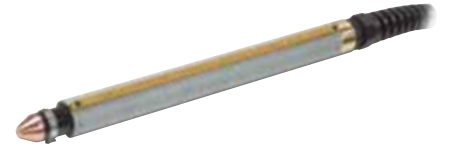
#### Ana torç avantajları

- Conical Flow™, düşük çapakla üstün kesim kalitesi için ark enerjisi yoğunluğunu artırır.
- Patentli sürükleyerek kesme teknolojisi acemi-operatörler için bile kullanımı kolaylaştırır.
- Çift açılı tasarım meme ömrünü uzatırken işletim maliyetlerini düşürür.

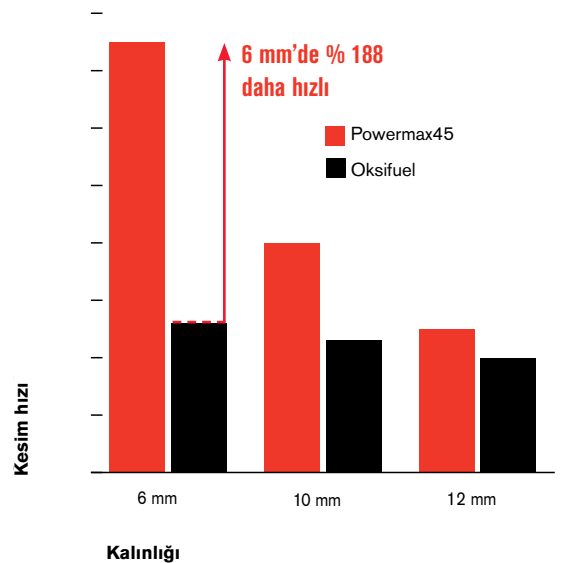


T45v manuel torç

T45m makine torçu



#### Siyah sacda görece kesim performansı



## Teknik Özellikler

Giriş voltajları (±% 10)	CSA 200 – 240 V, 1-fazlı, 50-60 Hz CE 230 V, 1-fazlı, 50-60 Hz 400 V, 3-fazlı, 50-60 Hz
5,95 kW'de giriş akımı	CSA 200/230 V, 1-fazlı, 34/28 A CE 230 V, 1-fazlı, 30 A 380/400 V, 3-fazlı, 10,5/10 A
Çıkış akımı	20 – 45 A
Nominal çıkış voltajı	132 VDC
40 °C'de iş döngüsü	CSA 45 A, 200-240 V, 1-fazlı'de % 50 41 A, 200-240 V, 1-fazlı'de % 60 32 A, 200-240 V, 1-fazlı'de % 100 CE 45 A, 230 V, 1-fazlı'de % 50 41 A, 230 V, 1-fazlı'de % 60 32 A, 230 V, 1-fazlı'de % 100 CE 45 A, 380/400 V, 3-fazlı'de % 50 41 A, 380/400 V, 3-fazlı'de % 60 32 A, 380/400 V, 3-fazlı'de % 100
Açık devre gerilimi (OCV)	275 VDC
Tutamaklarla birlikte boyutlar	426 mm D; 172 mm G; 348 mm Y
6,1 m torç ile ağırlık	CSA 17 kg CE 16 kg
Gaz kaynağı	Temiz, kuru, yağsız hava veya nitrojen
Önerilen gaz girişi akış oranı / basınç	Kesme: 5,5 bar'da 170 l/dak Kanal açma: 4,1 bar'da 170 l/dak
Giriş güç kablosu uzunluğu	3 m
Güç kaynağı tipi	Redresör – İzoleli-kapı, çift kutuplu transistör

## Motor tahrikli jeneratörün çalışması

Motor tahrik derecesi (kW)	Sistem çıkışı (amp)	Performans (ark gerilmesi)
8	45	Tam
6	45	Sınırlı
6	30	Tam

## Kesim şeması

Malzeme	Kalınlığı (mm)	Akım (amp)	Maksimum kesim hızı <sup>1</sup> (mm/dak)
Siyah sac	3	45	4445
	6	45	1905
	10	45	1016
	12	45	635
	19	45	254
Paslanmaz çelik	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	19	45	229
Alüminyum	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	19	45	229

<sup>1</sup> Maksimum kesim hızları, Hypertherm'in laboratuvar testlerinin sonucudur. En iyi kesim performansı için gerçek kesim hızları, farklı kesim uygulamalarına göre değişiklik gösterebilir. Ayrıntılar için kullanım kılavuzuna bakın.

## Sipariş bilgileri

Giriş voltajları	Manuel sistemler		Mekanize sistemler		
	T45v torç 6 m	T45v torç 15 m	T45m torç 7,6 m	T45m torç 10,7 m	T45m torç 15 m
200 – 240 V CSA <sup>2</sup>	088016	088017	088022	088023	088024
230 V CE <sup>3</sup>	088018	088019	088025	088026	088027
400 V CE <sup>3</sup>	088020	088021	088028	088029	088030

<sup>2</sup> Amerika Kıtası ve Asya'da kullanım için, Çin hariç

<sup>3</sup> CE, CCC veya GOST işaretleri gerektiren ülkelerde kullanım için.

## Özel konfigürasyonlar (güç beslemesi, torç ve diğer bileşenleri seçin)

### Güç kaynağı seçenekleri

	CPC portu ve 50:1 gerilim oranı olan güç kaynağı
200 – 240 V CSA	088013
230 V CE	088015
400 V CE	088014

### Parça seçenekleri

Kablo uzunluğu	Torçlar		Kontrol kabloları		
	T45v	T45m	Uzaktan askı	CNC çift uçlu fiş <sup>4</sup>	CNC çift uçlu fiş <sup>5</sup>
6 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15 m	088009	088012	128651	228351	023279

<sup>4</sup> Ayrılmış ark voltajı gerektiren otomasyon ekipmanlarında kullanım için.

<sup>5</sup> Ayrılmış ark voltajı gerekli olmadığında kullanım için.

## Torç sarf malzemeleri

Memeler ve elektrotlar, çeşitli miktarlarda mevcuttur. Daha fazla bilgi için distribütörünüze danışın.

Sarf malzemesi tipi	Torç tipi	Amper	Meme	Muhafaza/Deflektör	Tespit kapağı	Elektrot	Girdaplı halka
Sürükleyerek kesme	EI	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Mekanize	Makine	45	220671	220673	220713 veya 220719 (Ohmik)	220669	220670
Kanal açma	EI	Makine	220672	220675	220713	220669	220670



Bu sistem kurşun, cıva, kadmiyum ve diğer tehlikeli bileşenlerin kullanılmasını kısıtlayan RoHS direktifine uyumludur.

Güç kaynaklarında 3 yıllık ve torçlarda 1 yıllık garanti vardır.

**ABD'de tasarlanmış ve monte edilmiştir**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Güvenle kesin™

Hypertherm, Powermax, Conical Flow, Boost Conditioner, FastConnect ve Powercool Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilir.

Daha fazla bilgi için yetkili Hypertherm temsilcinize danışın veya [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com) adresini ziyaret edin.

© 7/10 Hypertherm, Inc. Revizyon 2

86028N Türkçe / Turkish